

Da 45 anni il tuo partner nell'antincendio

C O M P A N Y P R O F I L E

www.emme-italia.com

L'AZIENDA



Emme Antincendio è un produttore italiano con più di 45 anni di esperienza nel design, produzione e vendita di estintori certificati "made in Italy", sia portatili che carrellati, per il settore industriale e navale. La nostra azienda ha sviluppato negli anni una gamma completa di prodotti antincendio di alta qualità, sempre al passo con le ultime tecnologie di settore.



LA STORIA

EMME ANTINCENDIO è stata fondata da Gian Franco Milli e la sua famiglia nel 1973 ed è costantemente cresciuta, fino a divenire, attraverso una rete di centinaia di rivenditori, una delle più dinamiche aziende di settore, leader del mercato italiano. Negli anni ha avviato una costante espansione territoriale con negozi a Milano, Padova, Reggio Emilia e Arezzo. Ha anche recentemente incrementato la propria capacità produttiva presso la sede centrale, raddoppiando gli spazi ed acquisendo un nuovo polo logistico. **EMME ANTINCENDIO** intende anche diventare un'importante realtà nel mercato mondiale, contando in una produzione altamente qualitativa e dotando i propri prodotti delle maggiori certificazioni oggi esistenti.



LA STORIA

Per oltre 40 anni Emme Antincendio ha avuto come missione la sicurezza e la protezione, producendo un ampio range di prodotti con l'esperienza e l'affidabilità di una impresa che nel 1982 è stata la seconda a superare i test ministeriali per l'approvazione dei suoi estintori. Guardando indietro nei 45 anni di storia passata, possiamo testimoniare con orgoglio l'evoluzione da un'azienda di media produzione ad una leader di mercato a livello nazionale ed internazionale, grazie all'alto livello di qualità rimasto invariato nel tempo.





La proprietà:
Gian Franco Milli
Adriana Alterini
Barbara Milli
Alberto Milli
Marco Milli

EMME ANTINCENDIO OGGI



Attualmente l'azienda ha un'area produttiva di oltre 5000 mq, un'area di stoccaggio materie prime di circa 2000 mq a 3 km dalla sede principale e vari Punti vendita diffusi in tutto il territorio. EMME ANTINCENDIO è stata fondata e sviluppata con l'intenzione di produrre estintori senza compromessi di qualità e sempre osservando i più alti standard produttivi. Questo ha portato ad investire anche in nuovi modelli omologati specificatamente per il mercato estero.



EMME ANTINCENDIO OGGI

- Sede centrale:
 - Emme Antincendio S.r.l. Via del Molino, 40 52010 - Corsalone - Chiusi della Verna - Arezzo
 - Negozio di Milano:
 - Via Giuseppe di Vittorio 11, 20017 Mazzo di Rho - MILANO
 - Negozio di Padova:
 - Via Polonia, 35 - 35127 PADOVA
 - Negozio di Reggio Emilia:
 - Via Mario Gasparini, 13 - 42124 REGGIO EMILIA
 - Negozio di Arezzo:
 - Via L. Galvani, 69 - 52100 AREZZO
-



EMME ANTINCENDIO OGGI

Grazie ai nostri partners e Clienti copriamo l'intero territorio nazionale e grazie ai nostri negozi offriamo un servizio non solo logistico ma anche di supporto al nostro cliente.

I nostri punti vendita sono stati pensati e sviluppati non solo come negozio per il ritiro del materiale in pronta consegna ma soprattutto come punto di riferimento per il tecnico manutentore nel riuscire a risolvere le problematiche quotidiane nel proprio lavoro.



EMME ANTINCENDIO OGGI

Insieme ai nostri partners e Clienti Emme Antincendio oggi esporta il proprio prodotto in oltre 35 paesi nel mondo tra cui :

- Qatar
 - Iran
 - Turchia
 - Emirati Arabi Uniti
 - Portogallo
 - Inghilterra
 - Francia
 - Marocco
 - Serbia
 - Polonia
 - Lettonia
 - Belgio
 - E molti altri
-



EMME ANTINCENDIO OGGI

I NUMERI

550.000

ESTINTORI
PRODOTTI/ANNO

90%

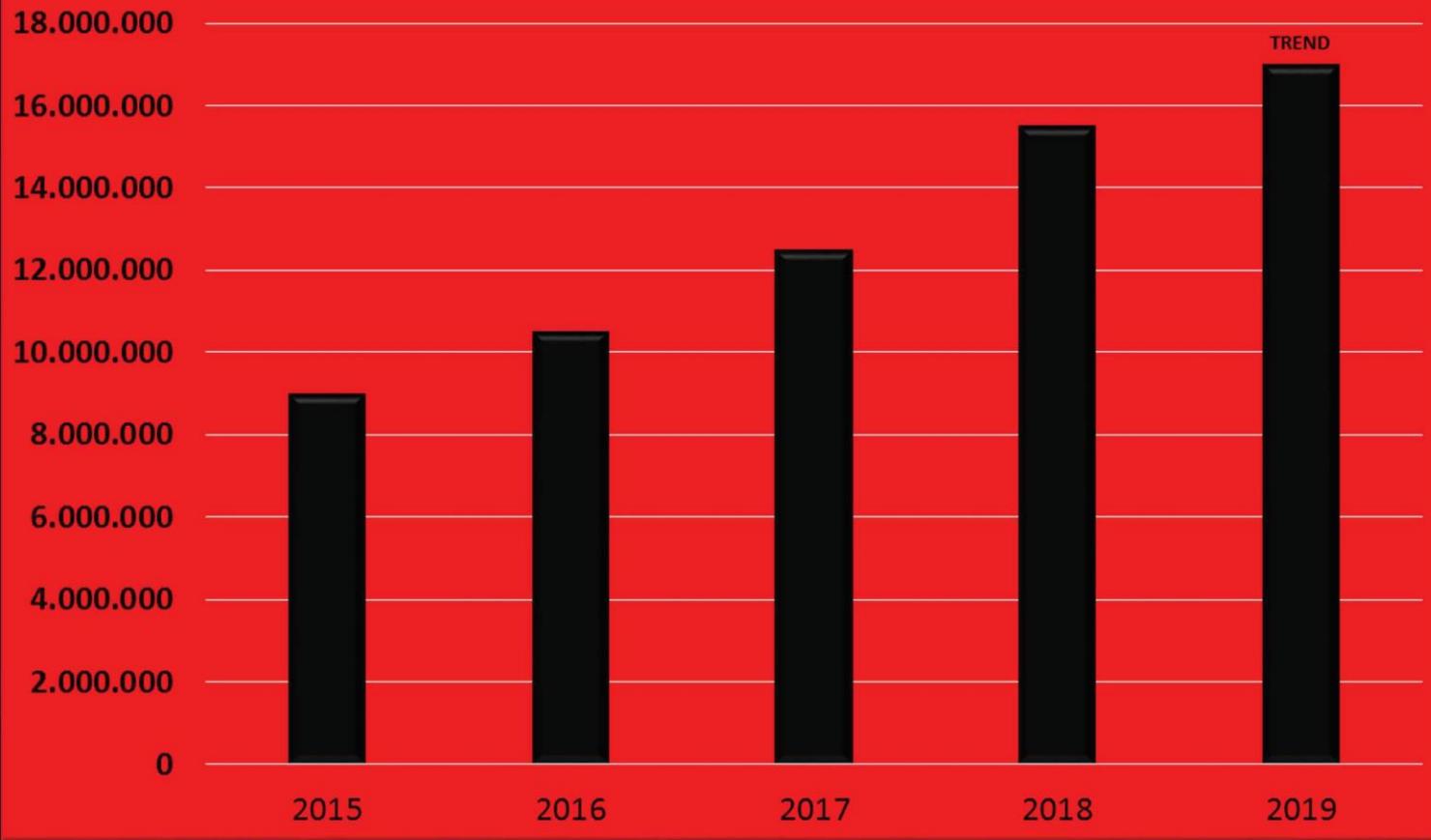
ORDINI SPEDITI
NELLE 48 ORE

PIU' DI
200

ESTINTORI
CERTIFICATI



IL FATTURATO





**Ricerca, innovazione e
qualità.**

OMIS SPA

CERTIFICAZIONI

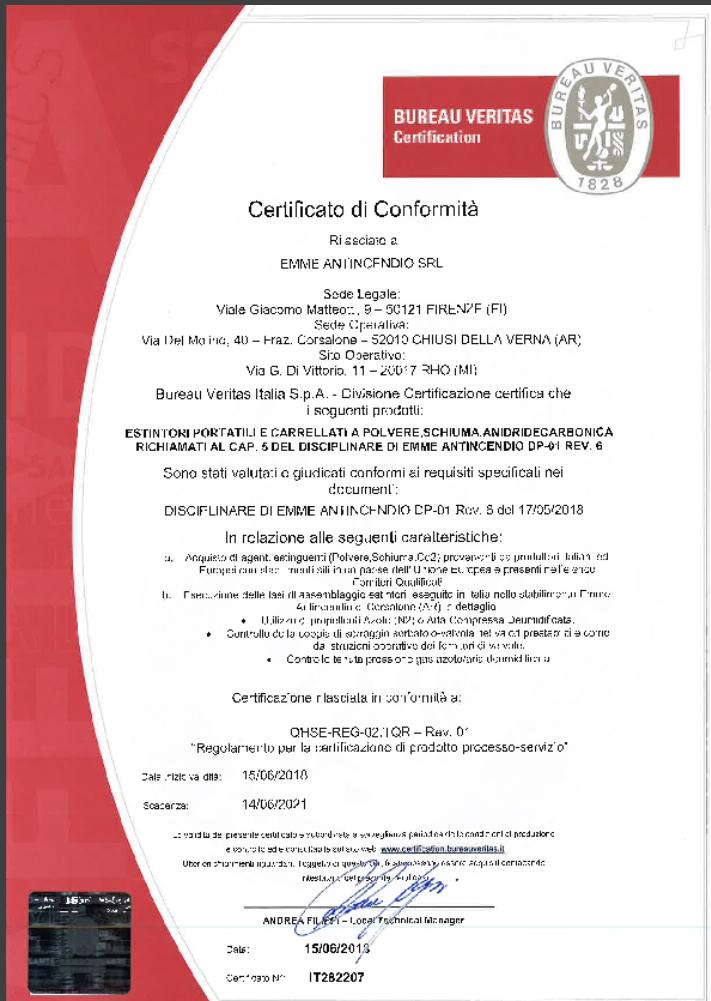
Emme Antincendio è un'azienda certificata a norma ISO 9001 da Bureau Veritas Italia spa
Il nostro sistema qualità prevede controlli in tutte le fasi di produzione :

- Dalla ricezione delle materie prime con controlli strumentali e documentali
- Alla fase di spedizione e imballo del singolo prodotto

Il controllo della qualità delle materie prime viene eseguito da personale abilitato e addestrato rispettando i criteri aziendali dettati dalle norme tecniche e qualitative richieste per garantire un prodotto di qualità all'utente finale.



CERTIFICAZIONI



Per la produzione di Estintori portatili e carrellati, Emme Antincendio, nel 2015 ha deciso di sottoporsi volontariamente al controllo di un ente di certificazione terzo, per il proprio processo di produzione tramite un disciplinare interno garantendo il proprio approvvigionamento di agenti estinguenti esclusivamente da territorio europeo e garantendo che tutta la produzione avvenga esclusivamente nelle linee di produzione della sede centrale situata in Italia.

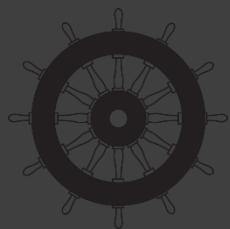


CERTIFICAZIONI

Per la certificazione PED secondo direttiva 2014/68/UE Emme Antincendio ha scelto il sistema di qualità totale del prodotto secondo il modulo H certificato da Bureau Veritas Italia.

Ampia parte della produzione è certificata anche per il settore navale secondo direttiva MED 2014/90/UE.

I prodotti certificati MED sono garantiti da ente di certificazione terzo CSI spa.



CERTIFICAZIONI

Dal 2012 Emme Antincendio ha iniziato un processo di certificazione Ex-nuovo di tutta la propria gamma prodotti secondo le normative vigenti:

- EN 3/7:2008 per estintori portatili
- EN 1866-1:2008 per estintori carrellati

Le nuove certificazioni sono tutte realizzate presso i laboratori accreditati su territorio europeo:

- MPA Dresden – Germania
- Apragaz – Belgio
- MTIC - Italia





La Sede centrale

La sede centrale ha ubicazione nel cuore della Toscana in provincia di Arezzo, nel Parco Nazionale delle Foreste Casentinesi. La famiglia Milli molto legata al proprio territorio, ha deciso di preservare le origini aziendali, lasciando la produzione e gli uffici nella sede originaria.

Il legame con il territorio e l'ambiente circostante ha da sempre caratterizzato l'azienda nelle proprie scelte sviluppando prodotti quanto più compatibili con l'ambiente e riducendo l'impatto ambientale della produzione stessa.



STABILIMENTO

Nel corso degli anni la sede è stata costantemente migliorata in tutti gli ambiti, dal confort lavorativo per il dipendente alla struttura dotandola delle tecnologie necessarie per migliorare lo stile di vita aziendale in tutti i settori.

Nel corso del 2015 sono iniziati i lavori di ampliamento dedicando un nuovo stabilimento al reparto magazzino e spedizioni dotato di nuovi uffici per settore commerciale e tecnico.

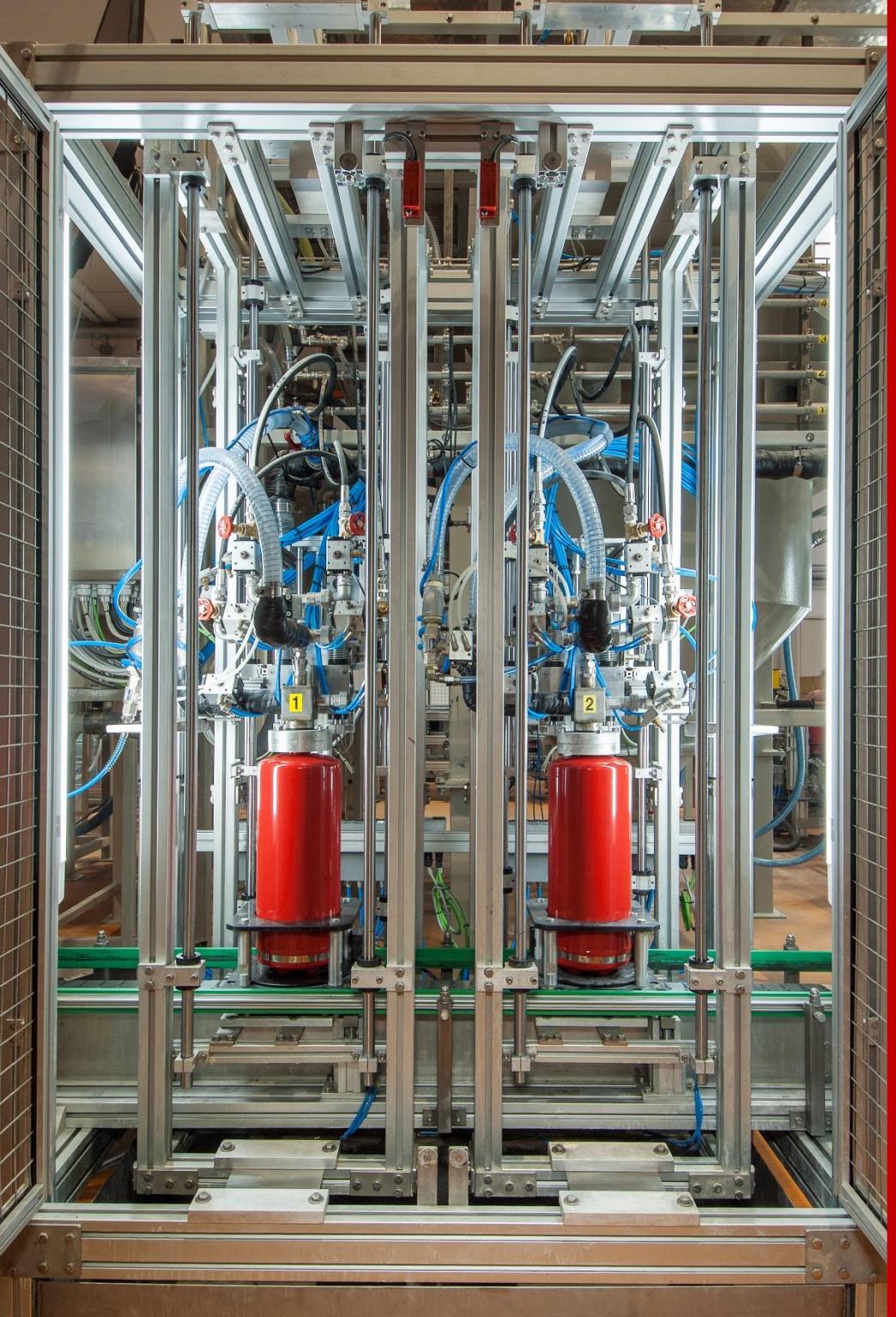


STABILIMENTO

La realizzazione di un nuovo stabilimento dedicato, ha dato la possibilità di investire sulla produzione andando a installare due nuovi macchinari in linea produttiva entrambi certificati per impresa 4.0.

Il primo macchinario installato è dedicato interamente alla produzione di estintori con agente estinguente a polvere, dotato di automazione per montaggio del corpo valvola.





STABILIMENTO

Il secondo macchinario installato nel 2019 è un macchinario realizzato su misura delle nostre richieste e per la prima volta è stato realizzato un macchinario IBRIDO che permette di utilizzare unica linea di assemblaggio sia per estintori con agente estinguente a polvere sia per estintori con agente estinguente a base d'acqua.

La realizzazione di questo macchinario IBRIDO è stato fortemente voluto dalla proprietà perché crediamo fortemente nella diffusione dell'agente estinguente a base d'acqua come indicato anche dai recenti decreti ministeriali (Codice di prevenzione incendi n.d.r.) e le forti richieste del mercato europeo.



STABILIMENTO

Ogni linea di produzione viene controllata periodicamente da personale qualificato per mantenere in efficienza e garantire la qualità del prodotto finito grazie anche a ripetuti controlli quotidiani per verifica della taratura dei sistemi di controllo, bilance, serraggi e pressione.

Tutte le linee di produzione sono dotate di sensori elettronici per il controllo delle eventuali perdite di pressione di azoto direttamente nella fase di pressurizzazione.



STABILIMENTO

A garantire la qualità del prodotto offerto a tutti i nostri Clienti abbiamo investito su un trattamento specifico di OSMOSI per l'acqua che andiamo a utilizzare nella produzione di tutti gli estintori con agente estinguente a base d'acqua.

Questo sistema ci permette di avere una qualità dell'acqua utilizzata nella carica degli estintori priva di impurità e qualsiasi sostanza organica presente nell'acqua che vada a influire sulle caratteristiche prestazionali degli additivi utilizzati



SEDI DISTACCATE

- Le nostre sedi di Milano, Padova, Reggio Emilia sono un punto di riferimento per i Clienti di tutte le zone vicine garantendo sempre disponibilità dei materiali principali e un punto di appoggio per ogni evenienza che grazie al personale qualificato riusciamo a gestire e aiutare in base a ogni necessità.
- Ogni sede prevede una sala dotata di ogni comfort e ausilio per effettuare corsi di formazione sia teorici che pratici



GAMMA PRODOTTI



ESTINTORI POLVERE

Tutte le linee di produzione sono dotate di almeno due silos per lo stoccaggio della polvere estinguente in modo da avere il controllo, tramite i processi interni di tracciabilità, degli specifici estinguenti per il modello in produzione necessari a realizzare il prodotto conforme alle normative vigenti.





**Il tuo produttore di estintori d'incendio
portatili polvere ABC**



21010-1 21021-1
CAPACITA' 1 KG - 2 KG
CLASSE DI FUOCO
8A 34B C - 13A 89B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 OTTONE



21031-1 21042-1
CAPACITA' 3 KG - 4 KG
CLASSE DI FUOCO
13A 113B C - 21A 183B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 ALLUMINIO



21063-1 21063-30 21063-78 21063-7 21063-71
CAPACITA' 6 KG
CLASSE DI FUOCO
34A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 - M45 OTTONE
CAPACITA' 6 KG
CLASSE DI FUOCO
34A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 ALLUMINIO
CAPACITA' 6 KG
CLASSE DI FUOCO
34A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 OTTONE
CAPACITA' 6 KG
CLASSE DI FUOCO
34A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 OTTONE



21063-40 21064-40 21064-2 21064-4 21065-3 21095-4 21095-5 21125-3 21125-2
CAPACITA' 6 KG
CLASSE DI FUOCO
34A 233B C - 43A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M58 ALLUMINIO
CAPACITA' 6 KG
CLASSE DI FUOCO
43A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 OTTONE
CAPACITA' 6 KG
CLASSE DI FUOCO
43A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 OTTONE
CAPACITA' 9 KG
CLASSE DI FUOCO
55A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 OTTONE
CAPACITA' 9 KG - 12 KG
CLASSE DI FUOCO
55A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 OTTONE
CAPACITA' 12 KG
CLASSE DI FUOCO
55A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M30 OTTONE



24063-3 24095 24125
CAPACITA' 6 KG
CLASSE DI FUOCO
34A 233B C
TEMPERATURA -30°C / +60°C
VALVOLA M74 ALLUMINIO
9 KG 12 KG
55A 233B C 55A 233B C



Fuochi di classe A - Fuochi di SOLIDI

Generati da combustibili solidi, con formazione di brace con l'esclusione dei metalli. In questa classe rientrano i fuochi generati da materiali quali il legno, la carta, i materiali tessili, le pelli, la gomma.



Fuochi di classe B - Fuochi di LIQUIDI

Generati da combustibili liquidi e da solidi liquefabili. In questa classe rientrano i fuochi generati da materiali quali l'alcool, i solventi, gli oli minerali, gli idrocarburi, la benzina.



Fuochi di classe C - Fuochi di GAS

Generati da combustibili gassosi. In questa categoria rientrano i fuochi generati da metano, butano, idrogeno, acetilene, propilene.

L'ampia gamma di estintori a polvere permette a tutta la nostra Clientela di poter scegliere e valutare quale sia l'estintore più idoneo alle proprie esigenze e a quelle dei propri Clienti

Per visionare la gamma completa ed avere maggiori dettagli sul singolo prodotto visitare il sito www.emme-italia.com e consultare la relativa scheda tecnica

EMME ANTINCENDIO S.r.l.
Via del Molino, 40 - 52010 Corsalone (AR) - Italy
info@emme-italia.com - Tel. +39.0575.511320
Altre Sedi Emme Antincendio s.r.l. in Italia : Milano - Padova - Reggio Emilia



ESTINTORI IDRICI

La linea di produzione per estintori a base d'acqua utilizza additivi schiumogeni prelevati direttamente dalla cisterna di 1000 litri che arriva dal produttore. Tramite una serie di tubazioni in acciaio arrivano al sistema di dosaggio senza avere contatti con possibili impurità che potrebbero compromettere la qualità del prodotto.

La carica effettuata in grammi tramite il sistema informatizzato garantisce una quantità di additivo schiumogeno costante durante tutto il ciclo produttivo tramite le nostre miscele con specifiche percentuali dei singoli componenti: Acqua trattata internamente, additivo di classe A e additivo di classe B





MADE IN ITALY

Il tuo produttore di estintori d'incendio

portatili acqua|schiuma



portatili CO₂

Per visionare la gamma completa ed avere maggiori dettagli sul singolo prodotto visitare il sito www.emme-italia.com e consultare la relativa scheda tecnica

EMME ANTINCENDIO S.r.l.

Via del Molino, 40 - 52010 Corsalone (AR) - Italy
info@emme-italia.com - Tel. +39 0575.511320

Altre Sedi Emme Antincendio s.r.l. in Italia - Milano - Padova - Reggio Emilia



Crediamo fortemente negli estintori con estinguente a base d'acqua. Per questo nel corso degli ultimi 7 anni abbiamo sempre più ampliato la nostra gamma così da poter riuscire a soddisfare le richieste di tutta la Clientela.



ESTINTORE IDRICO

Emme Antincendio nel 2018 è stata la prima azienda nazionale a omologare con decreto ministeriale l'estintore con agente estinguente solo ACQUA DEMINERALIZZATA idoneo anche a essere utilizzato su apparecchiature elettriche.

Abbiamo realizzato questo nuovo prodotto anche a seguito del Codice di Prevenzione Incendi del 2015 per ottemperare a quelle che sono le richieste delle normative nazionali



ESTINTORI CO²

Anche la linea di produzione degli estintori a biossido di carbonio è stata aggiornata realizzando una seconda postazione dedicata per la carica degli estintori carrellati. Il sistema automatizzato di serraggio della valvola al cilindro e il controllo per pesatura in fase di carica, garantiscono controllo e garanzia del singolo prodotto finito.



ENNE

ESTINTORI CARRELLATI

Stiamo completando iter amministrativo per poter ottenere omologazione dell'intera gamma di estintori carrellati certificati secondo norma EN 1866-1.



ESTINTORI CARRELLATI

Abbiamo scelto di realizzare tutti gli estintori carrellati certificati EN 1866-1 con estinguente polvere e schiuma con telaio saldato direttamente all'involucro.



ESTINTORI CARRELLATI

Emme Antincendio infatti ha ottenuto le prime omologazioni certificate EN 1866-1 con tutta la famiglia di estintori carrellati a biossido di carbonio già nel 2018



ESTINTORI CARRELLATI

Emme Antincendio realizza gli estintori carrellati affidandosi esclusivamente ad aziende altamente qualificate e specializzate richiedendo un elevato standard qualitativo. Per questo tutti i nostri carrellati con agente estinguente a base d'acqua sono realizzati esclusivamente in acciaio inox



**IL FUTURO E'
CRESCERE INSIEME**

