

SCHEDA TECNICA

Cod. A11-0017 / A11-0018

CONTENITORI PER RACCOLTA BATTERIE ESAUSTE

contenitori in HDPE per raccolta e movimentazione

Contenitori impilabili e sollevabili con carrello elevatore, realizzati in HDPE e destinati alla raccolta e allo stoccaggio operativo di batterie al piombo esauste.

CODICI
A11-0017 / A11-0018

MATERIALE
HDPE

FORMATI
300 / 520 Lt

MOVIMENTAZIONE
Carrello elevatore

IMMAGINE PRODOTTO



1. Dati tecnici principali

Codice	Descrizione	Volume raccolta	Dimensioni esterne	Peso	Materiale
A11-0017	Contenitore raccolta batterie esauste con 4 piedi	300 Lt	1000 x 635 x h645 mm	14,3 kg	HDPE
A11-0018	Contenitore raccolta batterie esauste con 2 pattini	520 Lt	1200 x 800 x h790 mm	29 kg	HDPE

EMME ANTINCENDIO S.r.l

Via del Molino, 40 - 40/B
R.E.A. AR-159122
P.IVA 11208251006

52010 Corsalone (AR) Italy
www.emme-italia.com
Capitale Sociale i.v.

+39 0575 511 320
info@emme-italia.com
€ 100.000,00



2. Caratteristiche del prodotto

Elemento	Descrizione tecnica
Materiale	HDPE
Rivestimento	Non rivestito.
Impilabilità	Impilabile fino a 7 box-
Movimentazione	Sollevabile con carrello elevatore tramite 3 supporti.
Installazione / utilizzo	Omologato per il trasporto di batterie esauste secondo ADR 4.1.4.1 P801a
Carico massimo	Fino a 600 Kg su box singolo , fino a 450 Kg quando sovrapposti
Pittogrammi / etichette applicate	

3. Modalità di utilizzo

Utilizzo: utilizzare i contenitori per la raccolta e lo stoccaggio operativo delle batterie secondo le procedure aziendali previste. Movimentare il contenitore con carrello elevatore in funzione del formato e del carico presente.

EMME ANTINCENDIO S.r.l

Via del Molino, 40 - 40/B
R.E.A. AR-159122
P.IVA 11208251006

52010 Corsalone (AR) Italy
www.emme-italia.com
Capitale Sociale i.v.

+39 0575 511 320
info@emme-italia.com
€ 100.000,00

