

### Code 1534-6

## Multifunktionale Pneumatikeinheit zur Prüfung und Trocknung von Feuerwehrschräuchen und Feuerlöschern bei max. 60 bar

### Beschreibung:

Mit dem Gerät können mehrere Tätigkeiten gleichzeitig ausgeführt werden, nämlich:

- Wasserprüfung von Feuerwehrschräuchen und Schlauchhaspeln;
- Trocknung von Feuerwehrschräuchen;
- Luftprüfung bei max. 4/6 bar von Feuerwehrschräuchen und Schlauchhaspeln;
- Hydrostatische Prüfung von tragbaren und fahrbaren Pulver- und Schaumlöschern



Einer der Vorteile des Geräts besteht darin, dass es ohne elektrische Anschlüsse und ohne verschiedene sperrige Maschinen und Geräte funktioniert, da gleichzeitig das für die Prüfung erforderliche Wasser vorhanden ist, so dass keine Gefahr durch Wechselwirkungen zwischen Strom und Wasser besteht.

Die Maschine ist nämlich mit einer pneumatischen Kolbenpumpe ausgestattet, um die Schläuche und Rollen nur mit Druckluft oder Stickstoff zu prüfen, und dank ihres einfachen Systems kann sie diese mit speziellen Schwämmen trocknen, die ausgeworfen und über einen speziellen "Käfig" an der Seite aufgefangen werden können. Die Schwämme werden ausgeworfen und können über einen speziellen "Käfig" an der Seite wieder aufgefangen werden. Mit Hilfe von Zubehör, das auf Anfrage geliefert werden kann, kann es hydrostatische Prüfungen an tragbaren und fahrbaren Pulver- und Schaumlöschern durchführen. Es ist komplett aus Edelstahl gefertigt und mit zwei Rädern für den einfachen Transport ausgestattet.

### Artikel auf Anfrage lieferbar:

Art. - 1534-64

Art. - 1534-63

Art. - 1534-65

Art. - 1534-61

Art. - 1534-62

Bausatz für  
Prüfung von  
UNI25-Haspeln.



Kit für die Prüfung und  
Trocknen von UNI 70-  
Schläuchen.



Verteiler UNI 45.  
Bausatz für den  
Anschluss der Pumpe  
an die Anlage



Prüfanschluss für  
tragbare Pulver-  
und  
Schaumlöschgeräte  
M30x1,5



Prüfanschluss für  
tragbare  
Pulver- und  
Schaumlösch-  
er 2



### Standardausrüstung:

- Ein UNI 45-Schwamm zum Trocknen;
- Ein Hydrantenschlüssel Typ A
- Ein Schwamm-Bergungskäfig

### Technische Daten:

- Abmessungen: ca. BxTxH 600x600x1000 mm;
- Gewicht: 35 Kg;
- Maximaler Prüfdruck: 60 Bar;
- Luftzufuhr: max. 4 Bar.;
- Ersatzwassertank: ca. 25 Liter



EMME ANTINCENDIO S.r.l